



Общество с ограниченной ответственностью «Станок»
Юр. адрес: 105484, г. Москва, ул. Парковая 15-я, д.39, к.236
ИНН 9719024832, КПП 771901001, ОГРН 1227700188341
Т. +7(925)4231501, e-mail: info@stanok-rf.ru, <http://stanok-rf.ru>

Технико-коммерческое предложение
Универсальный токарно-винторезный станок КМТ KY50B (CY6250B) 1000



1. Характеристики станка

Диаметр отверстия шпинделя, мм 82
Частота вращения, об/мин 10 - 1600
Фланец шпинделя D8 Camlock (DIN 55029, ISO 702/II)
Диаметр обработки над станиной, мм 500
Диаметр обработки над суппортом, мм 300
Длина выемки (ГАП), мм 240
Макс. диаметр обработки в выемке станин, мм 710
Ширина станины, мм 390
Расстояние между центрами, мм 1000
Размер державки резца, мм 25 x 25
Угол поворота резцедержателя, ° ±90
Пределы шагов метрических резьб, мм 0,5 - 224
Пределы шагов дюймовых резьб, ниток/дюйм 71 - 1/8
Пределы шагов модульных резьб, модуль 0,5 - 112
Пределы шагов питчевых резьб, питч 56 - 1/4
Скорость подачи по оси X, мм/об 0,028 - 6,43
Скорость подачи по оси Z, мм/об 0,012 - 2,73
Конус шпинделя М6
Мощность электродвигателя главного привода, кВт 7,5
Диаметр пиноли задней бабки, мм 75
Мощность СОЖ, кВт 0,09
Ход пиноли задней бабки, мм 150
Конус пиноли задней бабки Морзе No.5
Количество скоростей шпинделя 24
Диаметр и шаг ходового винта, мм Ø40 x 12
Напряжение, В 380
Частота тока, Гц 50
Длина, мм 2500
Ширина, мм 1150
Высота, мм 1300
Вес, кг 2100

2. Описание

Токарно-винторезные станки серии КУ предназначены для токарной обработки наружных и внутренних поверхностей деталей типа тел вращения со ступенчатым и криволинейным профилем, различной сложности. Обработываемый материал: сталь, чугун, легированные сплавы (нержавеяка), цветные металлы и легкие сплавы.

Токарно-винторезные станки серии КУ на сегодняшний день являются одним из лидеров в данном сегменте. Широкий диапазон частот вращения шпинделя и подач позволяют полностью использовать возможности современных твердосплавных и быстрорежущих инструментов при обработке различных металлов.

Станки применяются в различных отраслях промышленности, в таких как автомобилестроение, машиностроение, в ремонтных цехах, механических цехах, в учебных заведениях. Станки позволяют выполнять операции точения, сверления, растачивания и др. с высокой точностью и производительностью в условиях единичного и средне- и мелкосерийного производства.

3. Условия поставки

Цена	на сайте, с учетом НДС
Условия оплаты	100% - предоплата в течении трех банковских дней после выставления счета
Наличие	Уточнять перед оплатой
Срок поставки	В течении трех рабочих дней после поступления оплаты на расчетный счет (при наличии станка)
Самовывоз	Тверская обл. г. Кимры
Доставка до адреса	Транспортными компаниями за счет Покупателя
Гарантия	12 месяцев
Срок действия ТКП	7 дней

С уважением,
Генеральный директор ООО «Станок»

Ю. С. Шпинев